

窦店砖瓦厂建厂始末

龚 荣

建国初期，刚刚获得解放的北京城百业待兴。为了尽快改变旧面貌，国家编制了第一个五年计划（1953年——1957年），主要任务是：集中主要力量进行以苏联帮助我国设计的156个建设项目为中心，由694个大中型建设项目组成的工业建设。为了适应大中建设项目的需要，北京市确定了大型砖厂建设项目，并成立了由江明波任组长的项目筹备小组。为了确定厂址，1952年底，江明波带领着筹备小组的同志，跑遍了京郊的许多地方，最后发现京广铁路窦店火车站东侧的一片开阔地的土壤，用手一抓捏，既不松散，也不粘手，非常适合生产砖瓦，就这样把厂址定了下来。叫什么厂名呢？经过一番讨论，一致认为，这里的窦店是具有千余年悠久历史的驰名古镇，又紧邻京广铁路，这个厂就叫“窦店砖瓦厂”吧。当时国家投资500万元，一个国有大型建材企业问世了，江明波担任了第一任厂长（1965年调北京市建材局任副局长）。

建厂初期的困难一个挨着一个，超乎想象。原材料奇缺，技术力量薄弱，生活物资匮乏等等。但是在党的号召下，3000多名过去受苦受难，刚刚得到解放的农民工人，不叫苦，不喊累，采土用铁锹，运土靠肩挑，愣是在这3451亩原来只有蒿草、荆棘的荒地上建起了一座有54个门的轮窑。1953年11月，建厂一期工程顺利完成。多家媒体给予了高度关注，《北京日报》第一版作了专题报道“我国最大的砖瓦厂——窦店砖瓦厂建厂工程基本完成，第一批烧出的砖瓦已运到石景山钢铁厂。”在表彰会上，市领导说：“你们的建设能力和施工速度，使当时在北京的苏联专家都感到意外。”

在此之后，窦店砖瓦厂生产的砖、瓦，日夜不停，源源不断地运往北京各个工程工地。然而，作为北京的城市建设，需要量太大了。即使后来在北京的东郊、西郊、北郊又相继建起了七、八座砖瓦厂，缺口仍然很大，远远满足不了北京的城市建设需要。怎么办？这个厂的工人、干部，尤其是技术骨干，他们解放思想，破除迷信，开动脑筋，大搞技术革新，向技术要质量，向革新要产量。机械工程师曹树森1954年一入厂就拜工人为师，刻苦钻研，勇于实践，多项重大技术革新，他都是领导者和技术设计者之一。彭国章的“远提哈风，近打窑门，刹火烧窑法”；郭长波的“燕别翅、戳腿码窑法”；杜宝善的“上下倒，里外翻花架法”等一系列先进生产经验应运而生，产量跳着，蹦着，屡屡上升。特别值得一提的是，有三项重大新工艺，新技术研究成果，在全国同行业中产生了深远影响。

第一项是：经过多次实验和技术探索，自行设计，自行制造，自行安装的

新型悬浮焙烧膨胀珍珠岩竖炉诞生（传统的皆为卧式）。在我国工业史上是第一个采用悬浮焙烧竖炉进行生产的，它为我国隔热保温材料填补了一项空白。中央电台、中央电视台、《人民日报》和《工人日报》都进行了详细报道。

第二项是：全国第一台自动码坯机在这个厂问世。自动化生产代替了笨重的体力劳动，工作效率大大提高。消息一经传开，全国许多省市自治区的同行到厂索取自动码坯机的图纸。好几个国家的专家也来到这个厂参观。“西德的一位砖瓦专家，来到码坯机前，久久地不愿离去，他被这台自动码坯机深深地吸引住了。”

第三项是：我国第一组具有国际水平的多孔道一次焙烧小断面隧道窑在这个厂诞生。当时作为砖瓦生产的轮窑实际上已经够先进的了，但生产工艺复杂，从摔坯到出砖，要倒五次手、劳动强度大，工艺流程时间长，而这个小断面隧道窑完全是新工艺、新理念。只要码坯机把砖坯码在轨道车上，坯子在隧道窑里“旅行”一趟，就变成质量响当当的砖了。这项新工艺的采用，大大减轻了工人的劳动强度，产量比原来旧工艺提高了 18.8 倍，“产品质量一级品率达到了 95% 以上”，生产成本也大大降低。新工艺、新技术、新设备及经营新理念，让这个厂插上了腾飞的翅膀。用了不到十年时间，该厂就成为了全国同行业的红旗单位和学习标兵，锦旗、奖状挂满了会议室。原设计年产砖 12120 万块，到 1983 年，年产砖达到 35370 万块，是原设计年产量的 2.9 倍。建厂 30 多年共生产砖 565160 万块，若竖向排列，可绕地球 33.8 圈。

该厂生产的砖及其他保温制品，每天都源源不断地运往北京市各个工地，环视整个北京城，从著名的十大建筑到巨大的地铁工程，从庄严肃穆的毛主席纪念堂到各个高档宾馆饭店，都有寰店砖瓦厂生产的建筑材料在内蒙古和湖北省的航空航天系统的国防重要建筑工程工地都明确标有“寰店砖瓦厂”生产的砖。上世纪八十年代，该厂生产的砖还曾多次远销日本、韩国、越南、美国等国家。

1997 年，随着国家产业政策的调整，为了保护耕地，该厂停产关闭。

龚荣：原北京市寰店砖瓦厂党委宣传部长