

东风化工厂建厂回忆

陈鹏羽

时光流逝，岁月悠悠。今年是燕山石化公司成立 44 周年，也是原东风化工厂建厂 44 周年，我作为当年东风化工厂建设者之一，回首往事，心中感慨万千。正是由于东风化工厂的建设，才有了东风街道、东风派出所、东风小学、东风饭店等单位。

初建东风化工厂

东风化工厂始建于 1970 年，当时国家投资 1.5 亿元，厂址选在东方红炼油厂北侧、羊耳峪大队西面西南台村，厂区占地 36 万平方米，南临西虎岭、北依凤凰山、西面猫儿山、东靠双泉河，地域狭长闭塞，地势西高东低，落差甚大，且由南向北倾斜。因此，平整场地的工程量很大，广大参战者以“蚂蚁啃骨头”的精神，打钎放炮、清渣运石，累计完成土石方 100 多万立方米。

同年 9 月 20 日，东风化工厂建设指挥部正式成立，并隆重举行开工誓师大会。38 军军代表郑伯祥及徐义满、李焰、林雷川等指挥身先士卒，带领众人一起抡锤掌钎，挖槽推土，在凹凸起伏的沟壑间搭建板房、工棚、食堂等临时设施，从东方红炼油厂引来施工用的临时用水管线和电源。水来了、电接通了、电话安装了，一个临时的大“家”在此安营扎寨，开始着手建设东风化工厂。

据当时《关于东方红炼油厂进行石油化工综合利用的请示报告》（简称《九二三报告》）中所制定的“油头化尾”路线，东风化工厂以东炼的干气和苯为主要原料，安排建设锦纶聚脂（己内酰胺）、腈纶聚脂（丙烯腈）、合成氨（包括空分）、浓硝酸、硝胺、丙烯酸甲脂、有机玻璃和甲醇等 8 个项目。同时，该厂又铺通了由京原线南观火车站到厂内 5 公里的铁路专用线，并成功在万佛堂打出 2 口深井，建成当时最大的水源地。

然而，由于事先并未考虑工艺线路是否成熟、以及项目建成后对环境所造成的污染能否妥善解决等问题。为确保首都生态环境，燃化部于 1972 年 10 月对不环保的己内酰胺、丙烯酸甲脂、有机玻璃、丙烯腈等 4 个项目做出缓建决定。因此，建厂伊始，厂里就陷入主要生产装置被迫下马的困境。但是，东风化工厂的全体职工勇敢地承受这一切，他们发扬大庆人艰苦创业的精神，在当时“边设计、边施工、边生产”方针的指导下，顽强拼搏，努力奋斗，解决了设备材料紧缺的难题。于 1973 年 12 月建成合成氨装置，设计规模为年产 1.5 万吨；1973 年 12 月和 1987 年 9 月又分别建成两套空分装置，设计规模为产氧 3200N

立方米/小时，产氮 3200N 立方米/小时，产氩 35N 立方米/小时。1976 年 9 月同时建成硝酸装置和硝酸胺装置，设计规模分别为年产 2 万吨和年产 3 万吨。在生产中，企业不断提高技术和管理水平，因而，在当时国内大中型合成氨企业中居于领先地位。

艰难的会战

1972 年初，我奉命由总厂后勤组调到东风化工厂供应组，参加东风化工厂的会战。

条件是艰苦的，会战也是艰难的。但建设指挥部的各位领导却以高度的政治觉悟和责任意识，带领全体建设者努力奋斗、顽强拼搏。他们对青年一代大学生、青年职工尤其寄予厚望。李滔、林雷川二位指挥曾语重心长地对我说：“供应工作有一定的技术性和科学性，必须由懂得技术的人来做。你是搞技术的，在吉化时就负责高压阀门管件，是老行家了。所以我们把你请来，希望你能多干点工作、多流点汗，使东风化工厂早日建成投产”。

徐义满指挥也亲切地对我说：“小陈，咱们呆过的单位如吉化、大化都是大企业。这次咱们来东风参加会战，切记不能有一点大厂主义作风，办事一定要客气、公道。你做物资供应也有些年头了，知道这是个花钱的工作，必须管好物理好财，争取少花钱多办事，千万不能当败家子”。几十年来，我牢牢铭记这两位老领导的谆谆教导，手握采购物资大权，始终坚持货比三家，比质比价，准确掌握物资交货期，努力不给国家造成经济损失。

“万事开头难”。由于白手起家，建厂初期的物资供应着实艰难，设备、阀门、管路配件等，品种杂、数量多、货源少、加工时间长，很难保证及时供给。加上合成氨、硝酸、空分装置有等腰三角形生产工艺的特点，其项目建设所需要的不锈钢、铝材、硅铁等特殊金属材料，更是难以解决。主管钢材的陈培良是供应老手，我们学习“铁人”精神迎难而上，勇挑重担，以实干、苦干加巧干，确保建厂初期的物资供应。

当时，各种阀门和管件最为缺乏，主管物资供应的副指挥林雷川，责成我列出缺口清单，然后挑选人员组成东北、华北、西北、华东、西南 5 个求援小组，让我们这些由原单位调过来的人都回自己的“娘家”或熟悉的兄弟单位去求援，并要求每到一处，所求得的阀门与配件一定留下专人立即组织发运。这种盯人盯货的做法，使物资供应收获颇丰。我和时任配件组组长的军代表朱长江等 5 人到东北吉化、沈化、锦化、大化和大庆等单位，共求回阀门管件 2000 多台件，其他小组也是满载而归。

比起各种配件，非标准化工设备的供应难度更大，必须供图带料加工。负责此项工作的张玉朴等人，没日没夜地奔波在市内金属结构厂、化工机械厂等单位，这才确保了物资供应。

在建设空分装置时，空分全套装置均是由一机部开封空分设备厂成套供应，

当时 3200N 立方米/小时空分设备的定型制造在国内尚属首次，该厂面对全国 13 个单位的急需，实在是捉襟见肘。东风化工厂驻开封空分设备厂催货的人员打来电话说：“恐怕一年时间也供不齐。”建设指挥部和供应组的相关领导研究决定，派我随同工程组组长王锡增一起到开封协调催货。我们来到开封空分设备厂后，该厂有关负责人明确地说：“能供的可供，要想尽快全套供齐，必须要一机部改文排到二、三位”。原来，在一机部所下发文中，东风化工厂仅排在第七位。于是，厂领导决定把我留在该厂专门办理此事。经过北京和开封之间十多次的往返，我多次与一机部交涉，使东风化工厂的排序上升至第四位。后来，又由林雷川副指挥带着我去跑国家经委，终于，使一机部第三次修改了批文，将东风化工厂排到了第二位。经过，整整 4 个月的驻厂催交，该厂才完成空分全套装置的加工任务，我立即将全套设备分批运到厂里安装。

之后，由于 498 套常温深冷专用阀门配不上套，我又奔波于平顶山、周口、武汉、杭州和开封等高压阀门厂订货求援。由于会战工作压力大，天天着急上火，我的两耳不断轰鸣，被确诊为精神性耳聋。由于工作紧张没时间治病、以致落下了终身耳聋的残疾。

最后，还尚缺五种大口径切换阀共 14 套，因阀体是用铸铁铸的，所以加工困难，许多厂家都不愿意干。但当时建设急用，万般无奈下，我找来图纸，向时任石化总厂革命领导小组副组长、基建指挥部第一副指挥芮杏文同志求援，他强令刚建成的机械厂来加工，这才保证了按时供应。

1973 年 12 月 26 日，在毛主席生日那天，合成氨空分装置一次开车成功后产出合格的合成氨，人们欢呼庆祝，东风化工厂建起来了！

再建化纤地毯厂

1973 年，北京石油化工总厂引进中国第一套 30 万吨乙烯等成套技术设备，并于 1976 年 5 月试车投产。所产出的丙烯，大部分被送往向阳化工厂生产聚丙烯。为充分利用聚丙烯原料生产的优势，总厂计划于下游搞一些塑料深加工装置，因此，开始筹建化纤地毯厂。

1979 年，燕山石化采用补偿贸易形式从意大利斯梯普公司引进聚丙烯化纤地毯生产装置，包括长丝、背衬、栽绒地毯、机织地毯等 4 套装置。1982 年 6 月，化纤地毯装置开始兴建，厂址选在东风化工厂的西侧，利用东风化工厂已有的土地和公用工程，可以大大节省很多建设投资、加快建设速度。1985 年 4 月，长丝装置建成，6 月，背衬装置建成，10 月，机织地毯装置建成，12 月，簇绒地毯装置建成。1987 年 10 月，原东风化工厂正式更名为燕山石化公司化纤地毯厂。

从此，我们的供应工作又转向为地毯生产服务。然而，对于地毯生产所需原材料，如色母粒、油剂、纸筒、麻背、麻线等，我们一点儿也不懂，一切都要从头学起。已经年近半百的工程师刘洪翠同志专门被选派分管地毯生产所需

原材料的供应工作。刘大姐是学化工的老大学生，忠厚老实、淡薄名利，工作肯干。为确保开车用料，她整日奔波，寻找货源。开车成功后。因市场需求不同，所生产地毯的尺寸、花样亦不断变化。因此，我们根本无法预计库存储备，再加上当时流动资金不足，工作着实困难。但供应科从来就有一种“硬骨头”的作风，全科室人员迎难而上，团结一致，历尽艰辛，千方百计确保地毯生产用料。

1986年9月，因硝酸尾气主要成分为氧化氮，这里三面环山，黄烟排不出去，严重危害人身健康，加之硝酸产量很小，燕山石化公司从总体经济效益、生态环保方面考虑，决定合成氨及三硝（稀硝、浓硝、硝胺）装置停止生产。于是，化纤地毯厂只剩下空分、地毯等6套装置，拥有职工2300人。1994年燕化公司把挣大钱的空分车间收回上市，万佛堂水源地划归动力厂。

随着深化改革和燕山石化内部资产重组，到2001年，化纤地毯厂职工减少到1600人。2001年6月，经企业重组和协议解除劳动合同，地毯厂职工减少到近500人。2003年，按照中国石化集团公司主辅分离、改制分流的精神，燕山石化公司大力推进改制分流改革，地毯厂作为改制分流试点单位于2月28日召开改制创立大会，4月1日正式挂牌经营，并改名为“北京双泉燕山地毯有限公司”。改制后为民营股份制企业，与燕山石化公司脱离隶属关系。由于长期效益不好，2013年底，工厂转制破产，地毯厂不存在了。

时光荏苒，转眼我来燕山石化工作生活已44年了，每当回忆起上世纪70年代筹建东风化工厂的那段激情岁月，我依然为之动容。当年为建设东风化工厂作出重要贡献的几位老指挥，如郑伯祥、刘治安、李滔、徐义满、林禹川、王锡增等都已先后去世，与我一起并肩工作的许多老同志们均已谢世，但他们的业绩将在这片古老的土地上永存。

陈鹏羽：燕山石化公司地毯厂退休干部、工程师